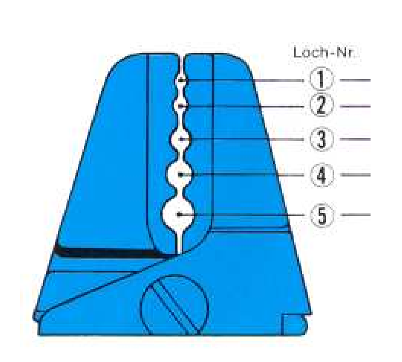


Aluminium-Qualitäts-Pressklemmen für Drahtseile
Manchons en aluminium pour câbles métalliques

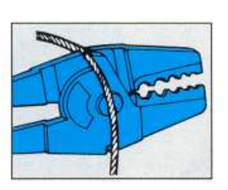


Bestell *commande* No	für Drahtseil *pour câble*	Loch *trou* No
18 560	1,5 mm	1
18 562	2,0 mm	1
18 564	3,0 mm	3
18 566	4,0 mm	4
18 568	5,0 mm	5



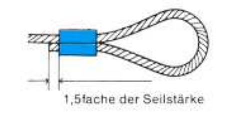
Anleitung | **Mode d'emploi**

1. Schneiden Sie das Drahtseil auf die gewünschte Länge.



2. Führen Sie das Drahtseil durch die Pressklemme und bilden die gewünschte Schlaufe.

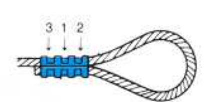
   Das hervorstehende Ende des Drahtseils soll das 1,5fache der Seilstärke betragen.

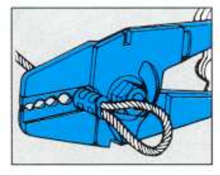


3. Die Klemme wird zuerst in der Mitte zusammengepresst.

   Die 2. Pressung zur Schlaufenseite.

   Die 3. Pressung zum Drahtseilende.





1. *Couper le câble à la longueur souhaitée.*

2. *Amener le câble entre les mâchoires de la pince et former la boucle désirée.*

   La longueur au moins 1,5x le diamètre du câble.

3. *Le manchon sera d''abord pressé en son milieu.*

   La 2ème pression se fera avec la boucle sur le côté.
   La 3ème pression sur l'extrémité de la boucle.

Achtung

In einem Arbeitsgang pressen;
nicht 2 mal ansetzen.

Die Anzahl der Pressvorgänge hängt von der Grösse der Klemme ab.

Nr. 18560 - 18562 2 mal
Nr. 18564 - 18568 3 mal

Der 72-Stunden-Salznebeltest sagt aus, dass die Aluklemmen mit Edelstahl-Drahtseilen verarbeitet werden können.

Attention

Presser en une seule opération; ne pas s'y reprendre à deux fois en déplaçant la pince.

Le nombre de procédures de pression dépend de la grosseur des manchons.

No 18560 - 18562 2 fois
No 18564 - 18568 3 fois

Le test des 72 heures en atmosphère de brouillard salé indique que les manchons en alu peuvent être travaillés avec des câbles en INOX.

Verwenden Sie die Montagezangen und unsere Pressklemmen immer in Kombination.
Pinces de montage et nos manchons pour câbles doivent toujours être utilisés en combinaison.